

目 录

“机电设备管理”课程导论	1
0.1 机电设备管理的概念	1
0.2 机电设备管理的意义	4
0.3 机电设备管理的内容	6
0.4 机电设备管理的历程	7
0.5 机电设备管理的模式	10
0.6 机电设备管理的趋势	11
0.7 “机电设备管理”课程学习建议	12
项目1 机电设备的前期管理	18
1.1 机电设备规划的制定	19
1.1.1 机电设备规划的主要内容	19
1.1.2 制定机电设备规划的原则	20
1.1.3 制定机电设备规划的步骤	21
1.2 机电设备选购和自制	21
1.2.1 机电设备的选购	21
1.2.2 机电设备的自制	24
1.3 机电设备安装和验收	24
1.3.1 机电设备安装	25
1.3.2 机电设备验收	27
1.3.3 机电设备移交	29
1.4 强化训练题	31
项目2 机电设备的资产管理	34
2.1 机电设备的分类	35
2.1.1 机电设备的分类	35
2.1.2 机电设备型号的编制方法	39

2.2	机电设备台账建立	43
2.2.1	机电设备资产卡片	43
2.2.2	机电设备台账建立	44
2.3	机电设备档案管理	47
2.3.1	机电设备档案的内容	47
2.3.2	机电设备档案的编制	47
2.3.3	机电设备档案的管理	48
2.4	机电设备资产评估	49
2.4.1	机电设备资产评估的对象	49
2.4.2	机电设备资产评估的特点	49
2.4.3	机电设备资产评估的原则	49
2.4.4	机电设备资产评估的方法	50
2.5	强化训练题	52
项目 3	机电设备的使用及维护	54
3.1	机电设备的使用管理	55
3.1.1	正确使用机电设备的意义	55
3.1.2	机电设备合理使用的准备与条件	56
3.1.3	机电设备的使用守则	59
3.1.4	机电设备操作规程和使用流程	62
3.2	机电设备的维护管理	64
3.2.1	正确维护机电设备的意义	64
3.2.2	机电设备维护的要求	66
3.2.3	机电设备维护保养的分类	67
3.2.4	精、大、稀及动力设备的使用维护要求	71
3.2.5	机电设备的区域维护	73
3.2.6	机电设备维护的检查评比	74
3.3	机电设备的安全管理	77
3.3.1	机电设备安全管理的意义	77
3.3.2	机电设备故障的信息处理	80
3.3.3	机电设备故障的分析	81
3.3.4	机电设备故障处理与反馈	85
3.3.5	机电设备事故的分类	85
3.3.6	机电设备事故后处理	86
3.4	强化训练题	88

项目4 机电设备的润滑管理	91
4.1 机电设备润滑管理的组织	92
4.1.1 机电设备润滑管理的意义和基本任务	92
4.1.2 机电设备润滑管理的组织	93
4.1.3 机电设备润滑管理的制度与职责	95
4.1.4 机电设备润滑图表及管理用表	98
4.2 机电设备润滑的防漏与治漏	102
4.2.1 机电设备润滑技术	102
4.2.2 机电设备漏油的分类和原因	109
4.2.3 机电设备漏油治理	109
4.2.4 密封技术的应用	110
4.3 强化训练题	114
项目5 机电设备的维修管理	118
5.1 机电设备维修计划的制订	119
5.1.1 机电设备维修方式	119
5.1.2 机电设备维修类别	121
5.1.3 机电设备修理复杂系数	122
5.1.4 机电设备修理定额	124
5.1.5 机电设备维修计划的编制	127
5.2 机电设备维修工具与备件的管理	130
5.2.1 机电设备维修工具管理	130
5.2.2 机电设备备件管理内容	133
5.2.3 机电设备备件的储备定额	136
5.2.4 机电设备备件的计划管理	138
5.2.5 机电设备备件的库存管理	140
5.2.6 机电设备备件的经济管理	142
5.3 机电设备维修的实施与验收	145
5.3.1 机电设备故障的分类	145
5.3.2 机电设备故障的诊断	147
5.3.3 机电设备修理前的准备工作	148
5.3.4 机电设备修理计划的实施与验收	151
5.3.5 机电设备修理的技术文件管理	155
5.3.6 机电设备维修的质量管理	157
5.4 强化训练题	158

项目 6 机电设备的升级改造	161
6.1 机电设备的升级	162
6.1.1 机电设备的更新	162
6.1.2 机电设备的报废	164
6.2 机电设备的改造	166
6.2.1 机电设备改造的形式与内容	166
6.2.2 机电设备改造的目的与原则	167
6.3 机电设备的再制造	169
6.3.1 机电设备的再制造概述	169
6.3.2 汽车发动机再制造	172
6.3.3 机床再制造	179
6.4 强化训练题	186
项目 7 机电设备的折旧、回收与报废	188
7.1 机电设备的折旧	189
7.1.1 折旧问题的三要素	189
7.1.2 机电设备折旧的计算方法	191
7.1.3 价值工程	194
7.2 机电设备的回收	195
7.2.1 机电设备回收的意义	195
7.2.2 机电设备的回收方式	195
7.3 机电设备的报废	197
7.3.1 机电设备报废的原因	197
7.3.2 机电设备报废的方式	198
7.4 强化训练题	199
附录	201
附录 A 《设备点检员》(四级/中级工) 国家职业技能标准	201
附录 B 全国设备点检管理职业技能竞赛	209
附录 C 企业设备管理条例	211
参考文献	215