

目 录

第 1 章 数控机床常用低压电器	(1)
1.1 概述	(2)
1.2 接触器	(6)
1.3 继电器	(11)
1.4 低压断路器	(22)
1.5 熔断器与主令电器	(25)
1.6 电源变压器	(37)
第 2 章 数控机床电气控制基本环节	(43)
2.1 数控机床电气原理图的绘图规则	(43)
2.2 数控机床电气控制的逻辑表示	(47)
2.3 数控机床电气控制线路的基本规律	(48)
第 3 章 计算机数控系统	(56)
3.1 典型数控系统简介	(56)
3.2 计算机数控系统结构	(72)
3.3 计算机数控装置的接口	(83)
3.4 经济型与标准型数控系统	(90)
3.5 数控系统的电磁兼容性	(96)
第 4 章 数控机床伺服驱动系统	(118)
4.1 数控机床伺服驱动系统概述	(118)
4.2 数控机床的进给驱动系统	(123)
4.3 进给驱动装置的接口和选型	(140)
4.4 数控机床的主轴系统	(153)
4.5 主轴驱动装置的接口和选型	(168)

4.6	位置检测装置	(174)
第 5 章	PLC 及在数控机床电气控制中的应用	(181)
5.1	可编程序控制器概述	(181)
5.2	可编程序控制器的程序设计	(185)
5.3	PLC 在数控机床上的应用	(194)
第 6 章	数控机床电气控制电路设计实例	(199)
6.1	数控机床电气控制电路设计原则	(199)
6.2	TK1640 数控车床电气控制电路	(201)
6.3	XK714A 数控铣床电气控制电路	(208)
	习题及习题答案	(215)
	参考文献	(237)