

前 言

数控制造技术是集机械制造技术、计算机技术、机电一体化技术、现代控制技术等于一体的多学科高新制造技术，数控技术水平高低以及数控机床拥有量已成为衡量一个国家工业现代化的重要标志。中国加入 WTO 后逐渐成了制造业大国，数控机床的应用已日趋普及，企业对熟练掌握现代数控机床的编程、操作和维修的高技能人才需求也日益增加。因此，为了满足职业院校数控技术相关专业教学需求，为了适应中高级数控技术人员学习和培训需要，根据教育部数控技能型紧缺人才的培养方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准，北京理工大学出版社组织编写了高等职业院校数控技术专业规划系列教材。

本书围绕数控车床的设备、加工工艺、编程和操作等核心内容，以数控车削加工的技术应用为主线，全面介绍了数控车床的结构组成、车削加工工艺、FANUC—0i 数控系统的编程技术以及数控车床的操作等。尤其重要的是本书各知识点都编入了相应实例，将数控车削加工工艺（工艺路线确定、装夹方案选择、刀具选用、切削用量设置等）、程序编制方法和数控车床操作有机结合，注重培养学习者对所学知识的实际应用能力和综合应用能力。本书语言通俗易懂，尽可能用平白的语句来叙述，图文并茂，书中节选大量图样，内容更加清晰明了，使读者接受起来更加容易。所以本书不仅适合用作职业院校数控技术应用相关专业教学用书，而且还可以用作从事数控车削工艺、编程等方面的工程技术人员和操作人员的参考书。

本书由江苏联合职业技术学院常州铁道分院赵太平老师担任主编并统稿，参加编写的有赵太平（第 2、3、5、9 章）、辛岚（第 1、4 章）、杨晓（第 6 章）、喻佩佩（第 7 章）、杨红霞（第 8 章）、张吉玲（第 10 章）。

本书在编写过程中得到了江苏联合职业技术学院常州铁道分院胡劲松等老师的大力支持和帮助，在此表示衷心感谢。在编写过程中参考数控技术方面诸多论述、教材和数控车床相关手册，在此对参考文献中的各位作者深表谢意。

由于编者水平有限，本书难免存在疏漏或不妥之处，恳请读者批评指正。

编 者