

前 言

本教材是机械类专业一门重要的专业课，是把原来的《金属切削刀具与原理》、《金属切削机床》、《机械制造工艺学》、《机床夹具设计》等课程的相关内容根据机械类高职高专规划教材的总体要求而进行了有机结合。本教材突出了综合性和实用性，其实践性很强，在学习中必须要有实践环节与之相配合。学习本课程前，应掌握基本的机加工技能，具有一定的感性认识。

通过本课程的教学，要求学生掌握机械制造技术的基本知识和基本理论，具有一定的零件加工工艺分析能力和工装的设计能力，及常用设备操作能力。本书介绍了数控工艺、成组技术等先进的制造技术，为学生今后的发展开发了一个良好的平台。

本教材适合于高等院校、成人高校机械类和近机类高职高专有关专业的教学使用，也可供机械技术人员参考。

本教材由陈根琴主编。参加编写的人员有陈根琴（第1章、第3章、第9章、第4章第5节）、何平（第2章、第5章）、吴世友（第6章、第8章）、楼章华（第7章）、宋志良（第4章其他节）。聂林水、宁传华、钟礼昌、欧阳毅文对书稿进行了审阅，提出了宝贵意见，在此，向为本书编写提供热心帮助的老师 and 同行致以衷心的感谢！

由于水平有限，编写时间比较仓促，书中难免有欠妥之处，望批评指正。

编 者