

目 录

车工快速入门

课题 1 车工入门指导	1
第一节 职业道德和安全知识	1
第二节 车工基础知识	5
第三节 常用工量具	27
课题 2 车削基础知识	41
第一节 金属切削加工	41
第二节 车床	50
第三节 车刀及车床常用附件的应用	58
课题 3 车削轴类零件	76
第一节 车端面与外圆	76
第二节 车台阶工件	85
第三节 一夹一顶装夹加工台阶轴	87
第四节 切断和车外沟槽	92
课题 4 车削套类零件	101
第一节 钻孔和扩孔	101
第二节 车孔	110
第三节 铰孔	119
第四节 车端面直槽和内沟槽	123
课题 5 车削角度类零件	128
第一节 锥度基本知识	129

第二节 车削外圆锥面	131
第三节 车削内圆锥面	141
第四节 圆锥的精度检验	145
课题 6 车削螺纹	149
第一节 螺纹的概念	150
第二节 螺纹的尺寸计算	153
第三节 螺纹车刀	157
第四节 三角形螺纹的车削方法	163
第五节 用圆板牙和丝锥加工三角形螺纹	171
第六节 车矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹	176
第七节 螺纹的测量	180
课题 7 车成形面和表面修饰加工	182
第一节 成形面的车削方法	183
第二节 滚花	188
第三节 抛光	191
主要参考文献	195