

目 录

数控铣工快速入门

课题 1 数控铣工入门指导	1
第一节 职业道德	1
第二节 机械加工基础知识	4
第三节 常用工量具	26
课题 2 数控铣床加工基础	34
第一节 数控机床的发展简况	34
第二节 数控铣床简介	39
第三节 数控铣削常用刀具种类	43
第四节 数控铣削加工的工艺知识	47
课题 3 FANUC 0i Mate 数控铣床基本操作	54
第一节 数控机床的安全操作规程	54
第二节 FANUC 0i Mate 数控铣床操作面板	57
第三节 FANUC 0i Mate 数控铣床基本操作	63
课题 4 平面铣削加工	72
第一节 指令格式及功能	72
第二节 实例	75
第三节 零件面铣削的操作过程	80
课题 5 轮廓铣削	90
第一节 指令格式及功能	90
第二节 实例	92

课题 6 铣槽	115
第一节 指令格式及功能	115
第二节 实例	116
课题 7 孔加工	126
第一节 指令格式及功能	126
第二节 实例	138
课题 8 极坐标加工、坐标旋转加工	151
第一节 指令格式及功能	151
第二节 实例	153
课题 9 子程序调用	162
第一节 指令格式及功能	162
第二节 实例	163
课题 10 镜像加工	170
第一节 指令格式及功能	170
第二节 实例	171
课题 11 综合编程实例	178
课题 12 加工中心编程	185
第一节 指令格式及功能	185
第二节 实例	188
课题 13 FANUC 系统用户宏程序编程	196
第一节 基础知识	196
第二节 实例	199
课题 14 西门子系统编程	205
第一节 铣外形	205
第二节 孔加工固定循环	209
第三节 坐标系偏移、旋转编程	222
课题 15 数控机床的维护与保养	225
第一节 数控机床的日常维护与保养	225
第二节 数控机床常见故障及诊断方法	230
参考文献	242