

目 录

数控车工快速入门

课题 1 数控车床的基础知识	1
第一节 数控车床的组成	2
第二节 常用的数控车床的分类	7
第三节 数控车床的特点	11
第四节 数控车床的日常维护	11
第五节 数控车床的常见故障及其诊断	15
课题 2 数控车削加工工艺	19
第一节 数控车床刀具的选择与装夹	20
第二节 数控车床切削用量	26
第三节 数控车床车削加工工艺	29
第四节 数控车床坐标系统	34
第五节 数控车床对刀	39
课题 3 数控车床编程基础	42
第一节 数控车床编程基础知识	43
第二节 数控车床的编程规则	45
第三节 数控车床程序的指令代码	47
第四节 数控车床程序的格式与组成	51
第五节 手工编程中的零件轮廓点计算	53
第六节 刀具补偿功能	58

课题 4 FANUC 系统数控车床的编程与操作	64
第一节 FANUC-0i 系统功能指令	65
第二节 直线和圆弧基本指令的应用	69
第三节 循环功能的应用	76
第四节 螺纹加工	85
第五节 典型零件的编程	94
第六节 FANUC-0i 系统数控车床的操作	100
课题 5 SIEMENS 系统数控车床的编程与操作	116
第一节 SIEMENS 系统功能指令	117
第二节 基本指令的应用	120
第三节 循环功能的应用	124
第四节 螺纹加工程序的编制	131
第五节 综合零件编程实例	136
第六节 SIEMENS 802D 系统数控车床的操作	142
附 入门必备基础知识	167
第一节 机械制图	167
第二节 公差与配合	185
第三节 常用工量具	189
参考文献	203