

# 前 言

中国经济的高速发展对模具工业提出了越来越高的要求，也为其发展提供了巨大的动力。近 10 年来，中国模具工业一直以每年 15% 左右的速度快速发展。目前，中国约有模具生产厂家 20 000 余家，50 多万从业人员，全年产值达 534 亿元人民币，并且随着中国经济的持续发展，预计中国模具产业将在良好的市场环境下得到高速发展，这使得我国不但会成为模具大国，还一定会迈进模具强国的行列。

同时我国的高等教育也进入了一个转型期，越来越多地暴露了教学与生产实践相脱节的问题，而这本手册很好地充当了教学与生产实践的桥梁，让学生学会利用工具书解决实践问题；帮助工作中的新人顺利渡过青涩的转型期；让教学活动更能有的放矢，提高效率。

本手册本着内容翔实、查阅方便、实用性强、方便读者、紧跟教学的宗旨编写而成，全书共分 9 章，主要包括冲压常用材料、冲模零件常用材料；冲裁、弯曲、拉深、成形等工序的冲压工艺设计；冲模零件设计、冲模结构设计和多工位级进模设计；冲压设备选用等内容。

同时，提供了冲压模具常用标准模架和常用标准件的国家标准和部颁标准，以便于模具设计中标准件的选用。

本手册由天津理工大学齐卫东教授主编、宋继顺任副主编，同时邀请了模具制造企业的工程技术人员和模具用户参与本手册的策划和编写工作，借鉴了其成功经验；在编写过程中，还得到了许多大专院校材料成型专业、模具专业教师的支持和帮助，在此一并表示感谢。

天津理工大学齐卫东编写第 1、5、6 章，周小玉编写第 2、3 章，宋继顺编写第 4 章，田华编写第 7 章，吕贵才编写第 8 章，天津劳动保障技师学院孙亮编写第 9 章。

本手册可作为高等院校材料成型专业、模具专业和其他相关专业的教学参考书和课程设计、毕业设计使用的工具书；也可作为从事冲压模具设计与制造工程技术人员的参考材料。

编 者