

前 言

本书是根据我国高等职业技术教学的要求而编写的，以培养高等技术应用人才为目标。本书将理论、实训与实验紧密结合，注重联系生产实际和强化应用，为培养高素质的高等职业技术人才奠定必要的机械制造工艺方面的基础，在培养学生的工程意识、创新思维、运用规范的工程语言、技术信息与解决工程实际问题的能力方面，具有重要作用。

为了实现我国高等职业教育的培养目标，进一步提高学生的综合应用能力，在教学过程中有效地培养学生综合应用机械制造工艺理论和夹具设计原理解决生产实际问题，将《机械制造工艺学》和《机床夹具设计》的知识有机地结合起来，编写了《机械制造工艺与夹具》教材，以达到课程综合化的目的。

本书共分7章，系统地阐述了机械加工工艺规程、机床夹具、机械加工精度、机械加工表面质量、典型零件加工工艺、机械装配工艺基础、现代机械制造工艺技术等方面的基本原理和基础知识。本书有如下特点：

(1) 本书的编写注重精选教材内容，突出重点，突出适用性，强调基本理论及其在实践中的应用。对传统内容削枝强干、合理取舍，减少烦琐理论推导和公式计算，以“必须够用”为度，避免不必要的重复，力求做到文字叙述简明扼要、通俗易懂。

(2) 将机械加工工艺规程及装配工艺的制订、夹具、数控加工工艺和先进制造技术等各方面理论和知识有机统一，形成完整的现代机械制造系统知识体系，体现一定的科学性、完整性、充实性，奠定现代制造技术基础，满足生产第一线必需的基本理论和专业知识。

(3) 强调应用性和能力的培养。书中各章均有较多的实例分析，具有较强的实用性，且每章都有知识点、先导案例及解决方案、小结、思考题和习题，以培养学生综合分析问题和解决问题的能力。

(4) 将机床夹具内容融入机械制造工艺中，使二者有机地结合，既压缩了原来的学时，又不降低要求，较好地解决了以往采用两本教材时出现的重复、矛盾等问题。

(5) 书中名词、术语、代号等全部采用最新国家标准和行业标准。

本书可作为各类高等职业院校机电一体化、数控技术、机械制造及自动化、模具设计与

制造等专业的专业课教材，也可作为工程技术人员的参考书。

参加本书编写的有：江苏联合职业技术学院盐城机电分院卞洪元（第1、第3章，全书统稿和修改），北京铁路电气化学校毕秀娟（第2、第6章），江苏联合职业技术学院盐城生物工程分院袁振东（绪论、第4章），江苏省盐城技师学院陈为华（第5章），沈阳航空职业技术学院王青青（第7章）。卞洪元任主编，袁振东、陈为华、王青青任副主编。

由于编者水平有限，编写时间短促，书中缺点、错误在所难免，恳请批评指正。

编 者