

前 言

随着我国制造业的飞速发展，企业的产品质量、安全、环境以及员工健康越来越依赖于设备的安全、稳定、高效运行，越来越依赖于完善的设备维护和管理体系。而设备管理恰恰是我国企业的薄弱环节之一，存在着设备管理制度不健全，缺乏有效的设备保养维护机制等诸多问题。同时，由于我国职业教育发展相对滞后，目前社会和学校缺少有效地用于培养设备维护和管理人才的高职高专课程和相应的教材。

本书针对高等职业技术教育的特点，以国家示范性建设院校，中央财政支持重点建设机电设备维修与管理专业为切入点，通过借鉴先进的职业教育理念，基于工作过程重构和程序化设备管理课程内容，开发出了一套具有鲜明专业特色、融入最新设备管理理念和方法的全新设备管理课程和教材体系，对于培养满足企业岗位要求的设备维护和管理人才具有十分重要的意义。

本书内容融入地方汽车产业链，以企业设备管理真实工作任务及解决方案来推动教材开发。学校专任教师与企业设备管理专家进行一对一共同编写，企业专家提供真实案例，专任教师进行教材的组织与编排，将企业实际工作和教育教学规律很好的结合起来，从根本上解决了过去教材开发脱离企业工作实际的问题。

本书内容兼顾社会需求和学生特点，有利于高职学生的综合素质的培养。在教材设计中，不仅充分考虑完成岗位（群）需要的职业能力，还充分考虑学生的身心发展特点，将学生的可持续发展能力（社会能力、方法能力）的培养需求贯穿于职业能力培养之中。

本书依托于汽车零部件制造企业，由于设备管理方式方法的通用性和普适性，也可适用于化工、冶金、矿山等行业的设备管理课程教学，具有可推广性。

参与本书编写工作的有：柳州福臻车体实业有限公司莫翔明；东风柳州汽车有限公司周剑平；柳州柳新汽车冲压件有限公司庞华春；南宁青岛啤酒有限公司刘玉萍；柳州采埃孚机械有限公司祝天友；上汽通用五菱汽车股份有限公司李善才；柳州职业技术学院张映红、韦林、覃日强、朱瑞丹、韦华南、吴世娟、唐文华，广西农业职业技术学院黄卫萍。全书由张映红、莫翔明、黄卫萍主编，高职高专机电设备技术专业教学指导委员会、中国机械工业联合会陈东教授和柳州职业技术学院林若森教授主审。

本书在编写过程中得到柳州职业技术学院教务处的的大力支持与帮助，在此表示衷心的感谢！

由于高等职业教育改革还在不断深化进行，加之我们的水平有限，疏漏之处在所难免，敬请读者给予批评指正！

编 者