

前 言

本书是根据教育部制定的《高职高专教育基础课程教学基本要求》和《高职高专教育专业人才培养目标及规格》。以及当前教学改革发展的要求编写。本书从高职高专教育培养应用型人才的总目标出发,遵循“以应用为目的,以实用、够用为度”的原则,将原来的《金属切削刀具与原理》、《金属切削机床》、《机械制造工艺学》、《机床夹具设计》等课程以能力为中心进行了重新整合。本书介绍的内容既是机械类专业的重要技术基础,又是可独立应用的技术。在编写本书时力图处理好这两者之间的关系,但作为教材不可能面面俱到。读者若在生产中应用本书介绍内容时,还应参考相关的技术手册。

本书遵循“以掌握概念、强化应用、培养技能为重点”的原则,以培养生产一线技术应用型人才的需要为出发点,将课程内容的组织和实际技能的训练有机地融合在一起,培养学生建立工程概念,掌握机械制造的基础知识及分析工程问题的基本方法和机械制造的基本操作技能,为学习后续课程和从事机械制造、模具设计与制造等相关岗位的工作奠定必要的基础。

全书共分8章,第1章绪论,第2章金属切削原理,第3章金属切削机床与加工,第4章机械加工工艺规程,第5章零件的安装与夹具,第6章装配工艺基础,第7章机械加工质量技术分析和第8章先进制造技术等内容。

本书由湖南电子科技职业学院王辉、湖南省机电职业技术学院刘茂福担任主编,湖南电子科技职业学院胡钢、湖北随州职业技术学院贺剑,湖南长沙职业技术学院荣祖兰,湖南交通职业技术学院蒋兴方担任副主编,参加编写的还有:唐山职业技术学院机电工程系高玉芝,湖南电子科技职业学院朱艳、李玲云、丁虹元、赵昕以及湖南利达有限公司高级工程师茅迎春。

本书由湖南省机电类评审专家、湖南省模具学会理事长、湖南电子科技职业学院机电工程系主任叶久新教授担任主审。

本书可作为高职高专机电及模具专业必修课教材,也可以供有关工程技术人员参考。

由于编者水平有限,书中难免有欠妥之处,欢迎广大教师和读者批评指正。

编 者