

目 录

第1章 CAXA 制造工程师 2008 入门	1
1.1 数控加工的特点	1
1.2 数控机床概述	2
1.3 数控加工	3
1.4 数控编程系统	4
1.5 CAD/CAM 系统	5
1.6 自动编程的基本步骤	6
1.7 CAXA 制造工程师概述	9
1.8 CAXA 制造工程师功能键介绍	11
1.9 CAXA 制造工程师功能特点	12
1.10 CAXA 制造工程师功能概要	13
思考与练习	14
第2章 CAXA 制造工程师 2008 的 CAD 功能	15
2.1 文件管理	15
2.2 编辑功能	25
2.3 视图变换功能	26
2.4 造型功能	33
2.5 曲面绘制	47
2.6 特征生成	59
2.7 曲线编辑	78
2.8 曲面编辑	85
2.9 图形和曲面的几何变换	101
2.10 工具菜单	107
2.11 设置功能	111
思考与练习	119
第3章 CAXA 制造工程师 2008 的 CAM 功能	121
3.1 加工管理	121
3.2 粗加工	126
3.3 精加工	165

目
录



3.4 补加工	209
3.5 槽加工	226
3.6 其他加工	234
3.7 孔加工	236
3.8 知识加工	239
3.9 轨迹编辑	240
3.10 后置处理	245
3.11 工艺清单	251
3.12 通信	252
思考与练习	253
第4章 端盖零件加工	255
4.1 工艺分析	255
4.2 零件造型	257
4.3 加工设置	265
4.4 轨迹生成与验证	270
4.5 生成 G 代码	270
思考与练习	272
第5章 五角星零件加工	274
5.1 工艺分析	274
5.2 零件造型	276
5.3 加工设置	280
思考与练习	288
第6章 鼠标造型与加工	289
6.1 工艺分析	289
6.2 零件造型	291
6.3 加工设置	294
思考与练习	297
第7章 吊钩零件的造型与加工	299
7.1 工艺分析	299
7.2 零件造型	301
7.3 加工设置	303
7.4 轨迹生成与验证	305
思考与练习	306
第8章 旋钮零件造型与加工	307
8.1 工艺分析	307

8.2 零件造型	309
8.3 加工设置	311
8.4 轨迹生成与验证	314
思考与练习	314
参考文献	316

◀◀◀◀ 目

录