

目 录

项目一 方孔冲模的加工	1
任务 1.1 电火花加工的基本知识	2
任务 1.2 电火花加工的工艺知识	22
项目二 注塑模型腔的加工	42
任务 2.1 电火花成型加工	42
任务 2.2 数控电火花加工方法	54
项目三 冲裁模的电火花线切割加工	61
任务 3.1 电火花线切割的使用、维护和保养	61
任务 3.2 数控电火花线切割的工艺	88
项目四 应用 ISO 及 3B 代码编程加工零件	141
任务 4.1 数控电火花线切割加工的工艺特点	141
任务 4.2 采用补偿方式加工凸模零件	146
任务 4.3 加工对称凸模	160
任务 4.4 加工带锥度的凹模	166
任务 4.5 应用 3B 代码编程加工落料凹模	173
项目五 CAXA 数控线切割自动编程软件	181
任务 5.1 应用 CAXA 线切割 XP 系统绘制模具零件图	181
任务 5.2 应用 CAXA 线切割 XP 系统编制程序	197
项目六 多孔板的激光加工和镀镍处理	225
任务 6.1 选择激光加工工艺	226
任务 6.2 正确选择电镀工艺	228
参考文献	238