

# 前 言

特种加工是指与传统切削加工方法不同的新的加工方法。特种加工主要不是依靠机械能、切削力进行加工，而是用软的工具（甚至不用工具）加工硬的工件，即将电、磁、声、光、化学等能量或其组合施加在工件的被加工部位上，从而实现材料被去除、变形、改性或表面处理等的非传统加工方法。特种加工可以加工各种用传统工艺难以加工的材料、复杂表面和某些模具制造企业有特殊要求的零件。

随着新一轮职业教育教学改革不断深化，为提高学生的职业能力，培养高素质的技能型人才，本教材以就业为导向，能力为本位，紧扣专业的特点，优化理论知识，增强实用性，采用理论与实践相结合的项目教学，使理论和技能统一。其具体体现在以下几个方面。

(1) 根据专业的职业技能要求，以实用、够用为原则组织教材。删除了烦琐深奥的理论知识，简化特种加工工作原理，降低理论难度，加强了特种加工不同方法的实训能力。

(2) 与专业和企业生产实际相结合。本教材采用的项目是在模具企业中经常加工的常用零件，以取得学以致用效果。

(3) 体现“以生为本”。本教材在每个项目、任务开始指出学完本项目、任务后应达到的知识和技能目标，这样可使学生在学习过程中目标明确，少走弯路。

(4) 打破原有学科体系框架，以项目为载体，将知识和技能整合。本教材分电火花加工两个项目、电火花线切割3个项目、其他特种加工方法一个项目，这样有利于知识的讲授和技能训练的实施，以达到理论知识和技能训练相统一。

本书由汤家荣老师担任主编，参加编写的有常州铁道高等职业技术学校陈秋一老师（项目二）、杨海荣老师（项目三、项目六）、吴一虎老师（项目四、项目五）、汤家荣老师（项目一）。在本教材的编写中赵太平老师提出了许多宝贵的修改意见和建议，提高了本书的质量，在此表示衷心的感谢。

本书作为高职模具专业课程改革成果系列教材之一，在推广使用中，非常希望得到教学适用性的反馈意见，以便不断改进与完善。由于编者水平有限，书中错漏之处在所难免，敬请读者批评指正。

编 者