

目 录

绪论	1
项目一 曲柄压力机	4
任务一 概述	4
任务二 曲柄滑块机构	14
任务三 离合器和制动器	31
任务四 机身	42
任务五 传动系统	46
任务六 辅助装置	49
任务七 冲压压力机的选择与使用	58
项目二 常见类型冲压设备	69
任务一 双动拉深压力机	69
任务二 螺旋压力机	76
任务三 精冲压力机	87
任务四 高速压力机	97
任务五 数控冲模回转头压力机	104
任务六 冷挤压压力机	110
项目三 液压机	124
任务一 液压机的工作原理及特点	124
任务二 液压机的结构及主要技术参数	131
项目四 塑料成型机械	148
任务一 塑料注射成型过程	148
任务二 注射装置	161
任务三 合模装置	174
任务四 注射机的使用和维护	184
项目五 塑料挤出设备	190
任务一 挤出机的工作过程及挤出成型理论	190
任务二 挤出机的主要零部件	210

任务三 挤出机的其他零部件 221

任务四 挤出机的控制 227

任务五 挤出成型辅机 231

项目六 其他成型设备 239

 任务一 塑料压延机 239

 任务二 压铸机 246

主要参考文献 256