

前 言

零件铣、磨、钳、焊加工操作实训是机械类专业的主修课。随着以工作过程为导向的改革深入，需要建设适合高等职业学院机械类专业技能培训使用的配套教材。编者在进行深入调查研究的基础上，与柳州恒宏机械有限公司总经理余琿才（工程师）进行研讨，根据职业技术学院数控专业、机械制造类专业人才培养方案的要求和金工实训课程改革要求，把普通铣削加工、磨削加工、钳工制作、焊接加工等工艺和实际操作技能培训理论进行整合而编写出以项目驱动教学的《零件铣磨钳焊加工》实训教学用书。本书以典型零件为训练载体，紧密联系生产实际，围绕工作过程开展教学，突出职业教育的特色。内容通俗易懂，方便教学，对铣、磨、钳、焊操作实训具有实质的指导作用。

本书由从事二十多年理论教学与实践教学工作的韦富基（副教授）任主编，梁永福（高级技师）任副主编，韦林（副教授）主审，参编的有：陈湛军（讲师/高级技师）、高茂涛（讲师）、甘达渐（高级技师）、罗炳钧（高级技师）等。韦富基设计框架、提供部分素材，并编写项目 1.2、项目 1.7、项目 1.8、项目 2.1、项目 3.2、项目 4.2 等及审核修改全书；梁永福提供部分素材并编写项目 1.1、项目 1.3、项目 1.4 等及修改铣削加工部分的内容；陈湛军编写项目 3.1 及项目 3.2；高茂涛编写项目 4.1；甘达渐编写项目 1.5、项目 1.6；罗炳钧编写项目 2.2。

编写铣、磨、钳、焊加工操作实训整合教材是一种尝试，书中疏漏之处在所难免，恳请读者批评指正。

编 者