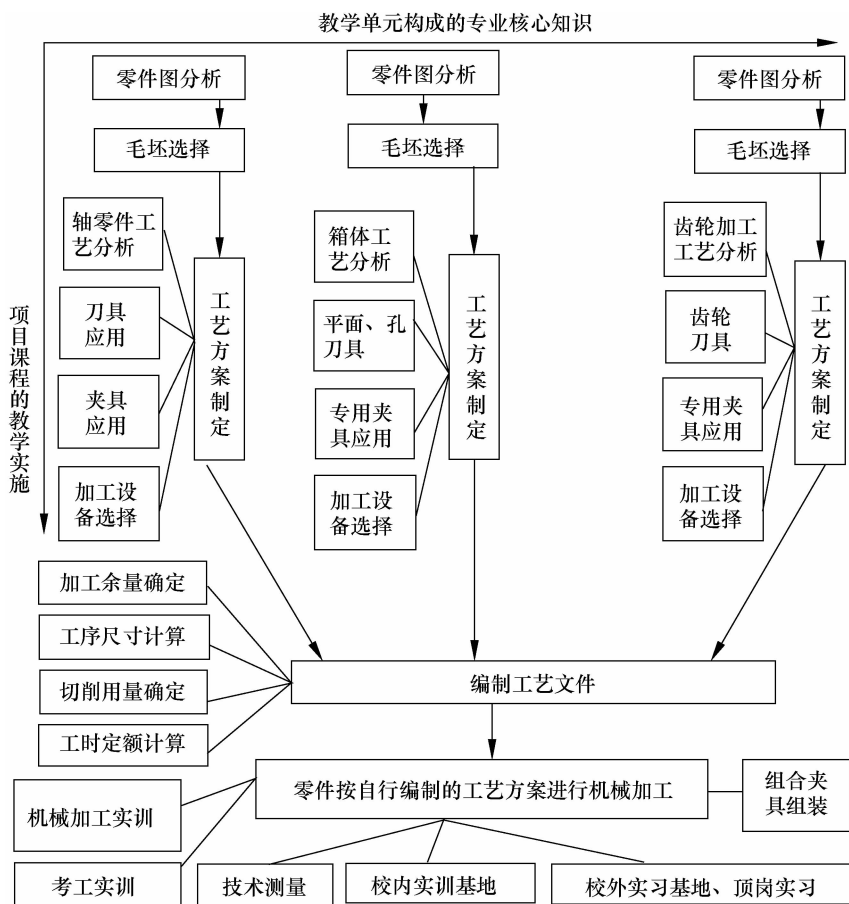


前言

本书是按照“工学结合”的总体思路,根据培养目标要求加强学生工艺能力培养,使毕业生掌握机械加工的基本技能,在具备现场工艺实施能力的基础上,达到从事工艺制定与实施的基本能力。全面推行职业资格证书与教学内容相融合的模式,将职业资格证书要求的“应知”“应会”内容融入教学体系与教学内容中。教学建议围绕岗位技能培养开展,以任务驱动、项目导向方式设计教学组织体系,以理论与实践教学合一的教学模式完成教学过程。教材本着“实际、实用、实效”的原则,突出基本概念、基本原理、基本方法和基本训练,力求做到结构合理、内容充实、文字精炼、深入浅出。

以项目为载体、以岗位职业能力为主线、以课程核心技能知识进行单元划分来构建课程教学实施流程。在课程教学实施过程中,根据每个加工项目的知识目标、技能目标及实践训练内容的教学要求进行组合,教学过程中结合具体零件分别将图样分析、工艺分析、刀夹具技术与应用、技术测量等按教学单元组织教学,一个具体零件结束后再进行下一个零件的单元教学。项目二、三、四按典型加工项目,以工艺实施核心技能为主线的项目课程教学实施流程图如下:



本教材共分九个项目,项目一主要介绍机械制造工艺的基本知识、基本理论;项目二、项目三、项目四主要介绍机械制造的基本方法和技术;项目五、项目六主要介绍机械制造质量分析和装配工艺;项目七、项目八、项目九主要介绍机械制造的新技术等。本书由张兆隆担任主编。前言、绪论和项目一由张兆隆、董建荣编写;项目二由张勇、李海涛编写;项目三由孙志平、王增春编写;项目四由王月玲、孙建莉编写;项目五、项目七、项目八由李格平编写;项目六由张晓娜、张敬芳编写;项目九由张军翠、娄海汇编写。本书主审为王明耀。

由于水平有限,书中错误和缺点在所难免,恳请读者提出宝贵意见,以便修改。

编 者