

前 言

“金属切削加工与刀具”课程是机械制造类专业的一门主干课程。为建设好该课程，利用示范建设这个有利时机，学院联合企业，组建了课程开发团队。教材的编写实行双主编与双主审制，由四川工程职业技术学院武友德教授和中国第二重型机械集团张跃平高级工程师联合担任教材主编，由四川工程职业技术学院李登万教授级高工和东方汽轮机厂钟成明高级工程师联合担任主审。

为了使“金属切削加工与刀具”课程符合高素质高技能型的技术应用型人才的培养目标和专业相关技术领域职业岗位的任职要求，课程开发团队按照“行业引领、企业主导、学校参与”的思路，经过认真分析机械制造企业中零件工艺编制、零件的生产制造等岗位的职业能力要求，制订了相应岗位的“职业能力标准”，依据本标准，明确课程内容，并按照企业相应岗位的工作流程对课程内容进行了组织。

本书的编写始终以“制造类专业岗位职业能力要求”所确定的该门课程所承担的典型工作任务为依托，以基于工厂“典型零件的加工”的真实加工过程为导向，结合企业生产实际零件制造的工作流程，分析完成每个流程所必需的知识和能力结构，归纳了“金属切削加工与刀具”课程的主要工作任务，选择合适的载体，构建主体学习单元；按照任务驱动、项目导向，以职业能力培养为重点，推行“校企合作、工学结合”，将真实生产过程融入教学全过程。

本书由学校与行业、企业合作编写，在《金属切削加工与刀具》活页教材的基础上，经过3年的试用和不断的修改，并与企业专家多次研讨，最终编写而成。

四川工程职业技术学院武友德教授编写第1、2教学单元，由中国第二重型机械集团张跃平高级工程师提供相关资料，并协助编写；

四川达州职业技术学院朱彬副教授编写第3教学单元，由东方汽轮机厂钟成明提供相关资料，并协助编写；

四川工程职业技术学院孙涛讲师编写第4、6教学单元，由中国第二机械集团公司杨松凡高级工程师提供相关资料，并协助编写；

四川乐山职业技术学院戢磷副教授、黄石职业技术学院方立志编写第5教学单元，由中国第二机械集团公司徐斐高级工程师提供相关资料，并协助编写；

四川工程职业技术学院曹素兵讲师编写第7、8教学单元，由东方电机股份有限公司吴勤高级工程师提供相关资料，并协助编写；

贵州遵义航天职业技术学院曾荣副教授编写第9教学单元。

因该书涉及内容广泛，编者水平有限，难免出现错误和处理不妥之处，请读者批评指正。