

前 言

机械制造技术基础课程设计是机械类专业最重要的实践性教学环节之一，其训练的主要内容是零件加工方案、加工规范的合理制订，工艺装备的合理选用，以及专用工装的合理设计。为提高学生的专业素养及其工程实践能力，特编写本书。

本书分为两篇。第一篇为“机械加工工艺规程的制订”，内容包括机械加工工艺规程制订的步骤，零件机加工工艺过程的设计，工序加工要求的确定，机床、刀具、量具、切削用量的选用，机加工工艺规程设计示例等。第二篇为“机床夹具设计”，内容包括定位方案设计，对刀及导向装置设计，夹紧装置设计，定位误差计算，机床专用夹具设计示例等。

本书内容系统性强而又简明扼要、通俗易懂，既有零件机加工工艺规程及机床夹具的设计思路、设计方法和设计注意事项，又配有大量的图表信息。所选资料针对性强，同时贯彻了国家标准和部颁标准，是一本实用的工具书。

本书第一篇由宁传华编写，第二篇的第一章、第二章、第三章、第四章、第五章由罗晓明编写，第二篇的第六章、第七章由吴荔铭编写，全书由陈根琴主审。对于书中的疏漏欠妥之处，恳请广大读者批评指正。

编 者