

目 录

概述	(1)
第一章 基础知识	(12)
第一节 仪器仪表基础	(12)
第二节 传感器基础知识	(17)
第三节 常用电动机	(28)
第四节 检测设备智能化基础	(38)
第五节 检测设备的计量检定	(43)
第二章 发动机检测设备	(51)
第一节 发动机无负荷测功仪	(51)
第二节 发动机密封性检测设备	(56)
第三节 内窥镜	(62)
第四节 发动机综合性能分析仪	(66)
第五节 发动机试验台架	(78)
第三章 底盘检测设备	(93)
第一节 转向系检测设备	(93)
第二节 传动系检测设备	(97)
第三节 悬架系统检测设备	(100)
第四节 车轮定位仪	(111)
第五节 转向轮侧滑检测台	(118)
第六节 车轮平衡机	(127)
第四章 电气与电子控制系统检测设备	(139)
第一节 点火正时仪	(139)
第二节 汽车万用表	(141)
第三节 汽车示波器	(144)
第四节 随车诊断系统	(149)
第五节 传感器测试模拟仪	(154)
第六节 电控单元故障诊断仪	(159)
第五章 整车性能检测设备	(164)
第一节 动力性能检测设备	(164)
第二节 经济性能检测设备	(185)
第三节 制动性能检测设备	(195)
第四节 前照灯性能检测设备	(215)

第五节	车速表检测台	(222)
第六节	汽油车排放污染物检测设备	(229)
第七节	柴油车排放污染物检测设备	(239)
第八节	噪声检测设备	(247)
参考文献		(255)